Общие требования к моделям.

1. Лучше если модель будет полая.
2. Оптимальная толщина внешних стенок модели 1,5 мм (толщина некоторых элементов может достигать 1-0,5мм но не менее).
3. Должны быть, предусмотрены отверстия для удаления материла.
4. Все выступающие элементы должны быть не тоньше 1-1,5мм.
5. Модель должна быть сглажена сеткой, а не визуальными эффектами (например в 3ds max галочка smooth должна быть снята) т.к. при печати все ребра проявляются «как есть». На ровных плоскостях или в поперечных сечениях труб сетка должна быть минимальной.
6. Если модель не влезает в габариты 20х20х23см, то необходимо ее разрезать.
7. Модель должна быть абсолютно цельная (объединенная в единый элемент, а не сгруппированная).
8. Все ошибки должны быть проверены программой Magics.

В модели НЕ должно быть:

- дыр (именно отсутствующих полигонов, а не технических отверстий);

- несоединенных вертексов;

- пересекающихся полигонов;

- наложений.

По всем вопросам обращаться

*Менеджер – Худякова Татьяна Александровна +7 989 959 10 60*

[*mail@maket-russia.ru*](mailto:mail@maket-russia.ru)

*Исполнительный директор – Назаров Альберт Александрович + 7 917 376 46 00*

[*albert@maket-russia.ru*](mailto:albert@maket-russia.ru)

*Технический директор - Истамгулов Артем Николаевич +7 989 959 30 80*

[*artem@maket-russia.ru*](mailto:artem@maket-russia.ru)